

## Протирочная бумага Tork Плюс



Артикул	130041
Система	W2 - Протирочные материалы в рулонах со съёмной втулкой
Длина рулона	255 m
Ширина рулона	23.5 cm
Диаметр рулона	26.2 cm
Число листов	750
Число листов	750
Длина листа	34 cm
Внутренний диаметр втулки	7.1 cm
Слой	2
Печать	Yes
Тиснение	Yes
Цвет	Белый

Универсальная бумага идеально подходит для впитывания разлившейся жидкости и вытирания рук. Бумага качества QuickDry обладает более высоким уровнем впитываемости и лучше сохраняет прочность во влажном состоянии, чем обычная бумага.

[www.tork.ru](http://www.tork.ru)

- Хорошая впитываемость для эффективного удаления жидкости
- Пластиковую упаковку Easy Handling® Tork удобно переносить и утилизировать
- Прекрасно подходит для вытирания рук и слегка загрязненных поверхностей
- Универсальность — справляется с разного рода протиркой, где требуется прочность и хорошая впитываемость

## Экологическая информация

### Содержание

Состав продукта  
100% целлюлоза  
Переработанное сырье  
Химикаты  
Упаковка сделана из бумаги или полиэтилена.

### Материал

Целлюлоза и макулатура  
В процессе производства бумаги используются целлюлоза и макулатура. Выбор типа сырья осуществляется исходя из требований к продукции и доступности целлюлозного сырья с целью наиболее эффективного его использования.  
Экологические преимущества и экономическая целесообразность использования в качестве сырья макулатуры зависят от ее наличия, расстояния транспортировки и качества получаемого материала. Переработка бумаги является эффективным способом расходования ресурсов, так как обеспечивает неоднократное использование древесных волокон.  
Для обеспечения безопасности и гигиеничности конечной продукции высоким спросом пользуются качественное и чистое вторичное волокно, при этом принимаются во внимание все этапы цепочки поставки (получение, отбор, транспортировка, хранение и использование).  
Макулатура производится из газет, журналов и отходов офисной бумаги. Бумага из макулатуры доступна по каждому продукту в зависимости от характеристик и белизны. Бумага растворяется в воде, промывается и обрабатывается химикатами под воздействием высокой температуры, а затем сортируется для удаления включений.  
Для производства чистоцеллюлозных волокон используется хвойная или лиственная древесина. Она подвергается химической и/или механической обработке, в процессе которой отделяются целлюлозные волокна и удаляется лигнин и другие остаточные примеси.  
Отбелка представляет собой процесс очистки волокон с целью достижения необходимой степени белизны, а также определенного уровня чистоты сырья для удовлетворения потребностей производства гигиенической продукции и в некоторых случаях требований к безопасности пищевых продуктов.  
В наши дни отбелка производится разными способами: ECF (без элементарного хлора с использованием диоксида хлора) и TCF (полностью бесхлорная отбелка с использованием озона, кислорода и перекиси водорода).  
Отбеливание макулатуры производится веществами, не содержащими хлор (перекисью водорода и дитионитом натрия).

### Химикаты

Все химикаты (вспомогательные средства и добавки) проходят оценку на соответствие природоохранным требованиям, а также требованиям в области промышленной безопасности и охраны труда и безопасности продукта.  
Для гарантии эксплуатационных характеристик продукта мы используем следующие добавки:

- вещества, обеспечивающие прочность во влажном состоянии (для протирочных материалов и полотенец для рук);
- вещества, обеспечивающие прочность в сухом состоянии (используются наряду с механической обработкой целлюлозы для изготовления таких прочных продуктов, как протирочные материалы);
- при производстве цветной бумажной продукции добавляются красители и фиксаторы краски (для идеальной прочности красителя);
- при производстве продукции с рисунком используются типографские краски (пигменты с носителями и фиксаторами);
- при производстве многослойных продуктов часто используется водорастворимый клей для обеспечения целостности продукта.

На большинстве наших фабрик не применяются оптические отбеливатели, но они часто присутствуют в макулатуре, так как используются при производстве бумаги для печати. В средствах профессиональной гигиены мы не используем умягчители.  
Высокое качество гарантируется системами управления качеством и гигиеной на всех этапах производства, хранения и транспортировки.  
Для обеспечения стабильности процесса и качества продукции в процессе производства бумаг применяются следующие химикаты/вспомогательные средства:

- пеногасители (ПАВ и диспергирующие вещества);
- химикаты для контроля pH (гидроксид натрия и серная кислота);
- удерживающие добавки (химикаты, помогающие собирать небольшие волокна, чтобы избежать потери сырья);
- химикаты для покрытия (помогают контролировать крепирование бумаги для придания ей мягкости и впитывающих свойств).

В процессе переработки брака и вторичного сырья мы используем:

- измельчающие вещества (химикаты, которые помогают в процессе роспуска прочной бумаги во влажном состоянии);
- флокулянты (помогают выводить типографские чернила и наполнители из макулатуры);
- отбеливающие вещества (для повышения уровня белизны целлюлозы из макулатуры).

В процессе очистки сточных вод мы применяем флокулянты и питательные вещества для биологической обработки, чтобы гарантировать отсутствие отрицательного воздействия на качество воды, сбрасываемой нашими фабриками.

### Контакт с пищевыми продуктами

Данный продукт отвечает законодательным требованиям к материалам, используемым в контакте с пищевыми продуктами, и его соответствие подтверждается сертификатом, выданным сторонней организацией. Продукт безопасен для протирки поверхностей, которые находятся в контакте с пищевыми продуктами, также допускается недлительный контакт с пищей.

### Экологические сертификаты

На данный продукт получен сертификат EU Ecolabel.  
На данный продукт получены сертификат FSC (экологическое и социально ответственное хозяйство)®.

### Упаковка

В соответствии с требованиями директивы об упаковке и отходах от производства (94/62/ЕС). По

## Экологическая информация

Дата создания и последнего  
обновления артикула

производственного процесса.

Эссити Хайджин энд Хелс АБэ, 405 03  
Гётеборг, Швеция

Дата выпуска: 19-04-2019  
Дата изменения 15-05-2020

Этот продукт изготовлен на фабрике KOSTHEIM, DE и сертифицирован в соответствии с HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001, EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 50001 и FSC Chain-Of-Custody.

## Контакты

ООО "Эссити"

117218, г. Москва

ул. Кржижановского, д.14, к.3

Россия

Тел.: +7 495 967 33 67

Факс: +7 495 967 33 68